

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

Наименование: Таль ручная цепная тип HSZ-C

Серийный номер: _____

Грузоподъемность: _____

Высота подъема: _____

1. Таль ручная цепная сохраняет свою функциональность при 25% перегрузке.
2. Все компоненты тали ручной цепной проинспектированы и признаны соответствующими техническим требованиям к изделию.

Дата продажи: _____

Торговая организация: _____

М.П.

ТАЛЬ РУЧНАЯ ЦЕПНАЯ

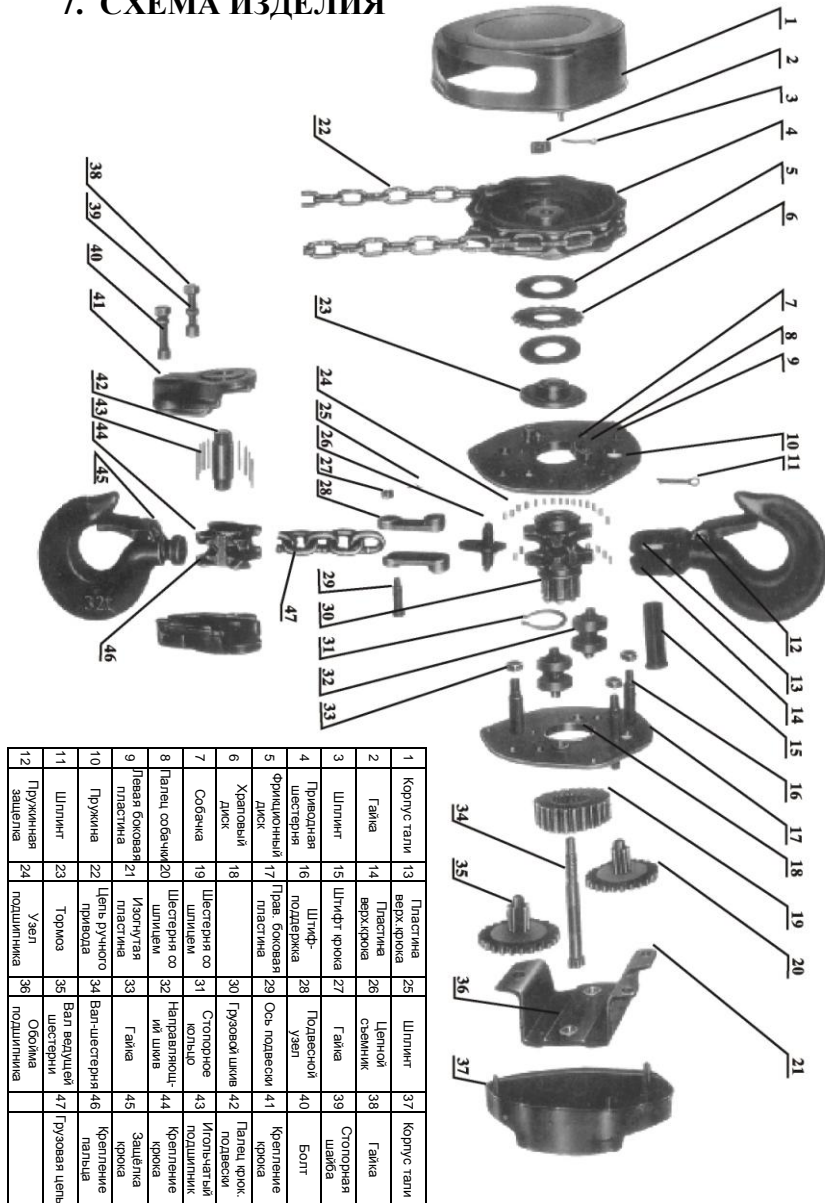
тип HSZ-C



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

РУЧНАЯ ТАЛЬ

7. СХЕМА ИЗДЕЛИЯ

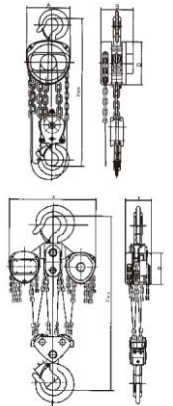


1. ПРИМЕНЕНИЕ

Ручная таль ТОНО серии HSZ является переносным подъёмным оборудованием, управляемым вручную. Ручную таль можно применять на заводах, шахтах, фермах, стройках, верфях, доках и складах для установки какого-либо оборудования, равно как для загрузки и выгрузки материалов. Использование ручной тали особенно удобно при работе на открытом воздухе и в местах, не имеющих доступа к электричеству. Ручная таль может быть присоединена к тележке для работы на двутавровой балке, мостовом кране, поворотном кране и т.д.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Модель	HSZ 0,5	HSZ 1	HSZ 1,5	HSZ 2	HSZ 3	HSZ 5	HSZ 10
Грузоподъемность, т	0.5	1	1.5	2	3	5	10
Высота подъема, м	2.5	2.5	2.5	2.5	3	3	3
Тестовая нагрузка, т	0.75	1.5	2.25	3	4.5	6.25	12.5
Габаритная высота Н, мм	258	274	347	396	486	616	700
Необходимое усилие подъема, н	221	304	343	314	343	382	392
Кол-во грузовых цепей	1	1	1	2	2	2	4
Диаметр грузовых цепей, мм	6	6	8	6	8	10	10
Размеры	A	125	147	183	147	183	360.
	B	111	126	141	126	141	163
	C	24	28	34	34	38	48
	D	134	154	192	154	192	224
Вес нетто, кг	8	10	16	14	24	36	68
Вес брутто, кг	10	13	20	17	28	45	83
Дополнительный вес на метр доп.подъема, кг	1.7	1.7	2.3	2.5	3.7	5.3	9.7



3. ОСОБЕННОСТИ

Существует 5 конструктивных и функциональных особенностей ручной тали ТОНО серии HSZ.

1. Безопасность в работе при минимальном уходе.
2. Высокая эффективность и минимум усилий.
3. Малый вес, лёгкость в обращении.
4. Небольшой размер, хороший внешний вид.
5. Долговечность работы.

4. УСТРОЙСТВО

Ручная таль ТОНО серии HSZ разработана с применением передаточного механизма с двумя симметрично расположенными стопорными шестернями. Основной принцип работы следующий: для натяжения ручной цепи рукоять двигается по часовой стрелке, прижимая фрикционные диски и диск с зубьями для храповика к тормозу и заставляет эти детали вращаться вместе. Вал ведущей шестерни вращает дисковую передачу, ведущий вал и шлицевое соединение. Т.о. цепное колесо грузоподъемной цепи, насаженное на шлицевое соединение приводит в движение грузоподъемную цепь, которая плавно поднимает груз. Тормозом является диск, с зубьями для храповика с набором односторонних колодок. Он удерживает на себе груз и лапка сцепляется с диском с зубьями силой пружины, т.о. обеспечивая безопасную работу тормоза.

5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Тщательно проверьте крюки, цепь, тормоз и смазку контактных частей. Внимательно ознакомьтесь со следующими мерами предосторожности

В процессе работы оператор должен стоять со стороны рукоятки. Для подъема груза потяните ручную цепь для вращения рукоятки по часовой стрелке. При движении ручной цепи в обратном направлении, груз будет плавно опускаться. В целях безопасности нахождение людей под поднятым грузом строго запрещено.

При подъеме или опускании груза, ручная цепь должна тянуться равномерно, без рывков и сплетений.

При превышении стандартной силы натяжения цепи требуется незамедлительно прекратить работу и провести следующую проверку.

- (1) Зацепилось ли что-нибудь вместе с грузом.
- (2) Есть ли проблемы с частями ручной тали.
- (3) Соответствует ли вес груза грузоподъемности ручной тали.

6. УХОД

- Очищайте ручную таль от грязи. Смазывайте части тали после использования и храните их в сухом месте.
- Уход и поддержание тали должен производиться опытным человеком. Не позволяйте разбирать таль не специалисту.
- Выровняйте отметки «О» двух шестеренок при сборке, как показано в секции справа.
- При сборке тормозного механизма уделите внимание сцеплению наклонных зубьев диска храповика и лапки. Убедитесь, что пружина и лапа работают надёжно. Затем поверните рукоятку по часовой стрелке. Это должно вызвать давление на диск колодками тормоза. При повороте рукоятки против часовой стрелки между диском и колодками должно образоваться пространство.
- После очистки и починки ручная таль должна подвергнуться проверке без загрузки. Убедившись, что таль исправна и тормоз находится в рабочем состоянии, можно приступать к полноценной работе.
- Поддерживайте чистоту поверхности тормозных колодок. Тормозной механизм следует проверять регулярно с целью предотвращения поломки и срыва груза.