



ПАСПОРТ  
И  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТАЛЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ модель DHP



## Содержание

### **1. Описание и работа**

1.1 Назначение изделия..... **3**

1.2 Основные характеристики..... **3**

### **2. Использование по назначению**

2.1 Работа с талью..... **3**

2.2 Техническое обслуживание..... **4**

2.3 Меры предосторожности..... **5**

**3. Гарантийные обязательства**..... **5**

**Отметки о периодических проверках и ремонте**..... **6**

## 1. Описание и работа

### 1.1 Назначение изделия

Таль электрическая цепная модель DHP предназначена для работы в различных условиях и для различных целей, работает с грузами с весом до 5 тонн. Для подвеса грузов используется цепь. Электродвигатель потребляет мощность 500 Вт от сети с напряжением 380 Вольт. Грузоподъемность (до 5000 кг) позволяет перемещать тяжелые грузы в производственных условиях и т.д. Высота подъема до 12 метров позволяет применять устройство на объектах с высокими крышами.

### 1.2 Основные характеристики

Артикул	Грузо-подъемность, т	Высота подъема, м	Напряжение, В	Скорость подъема м/мин	Мощность двигателя подъема, кВт	Масса, кг
1281062	1	6	380	2,5	0,5	42
12810122	1	12	380	2,5	0,5	42
1282062	2	6	380	2,5	0,8	50
12820122	2	12	380	2,5	0,8	50
1283062	3	6	380	2	1,1	55
12830122	3	12	380	2	1,1	55
1285062	5	6	380	2	1,5	62
12850122	5	12	380	2	1,5	62

Дата продажи:

МП:

Кол-во:

шт.

- Группа классификации (режима) механизмов по ИСО 4301/1: подъема, передвижения.
- Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться таль:
  - относительная влажность воздуха, %: 85;
  - температура: +40; -20°C;
  - взрывоопасность нет;
  - пожароопасность нет;
  - сейсмостойкость нет.
- Ограничения по одновременной работе механизмов: не допускается одновременная работа.
- Род электрического тока, напряжение и число фаз:
  - цепь силовая: переменный, 50 Гц, 380 В, трехфазное.
- Массы испытательных грузов, К:
  - при статических испытаниях 1,25;
  - при динамических испытаниях 1,25.
- Продолжительность включений, %: 25.
- Число включений за 1 ч: 120.
- Исполнение: IP44.
- Характеристика тормозов:

Параметры	Механизм	
	подъема	передвижения
Тип тормоза, система	Нормально закрытый колодочный, автоматически размыкающийся при включении привода. Автоматически грузоупорный, замыкаемый массой поднимаемого груза, дисковый	нет
Количество тормозов	1	
Коэффициент запаса торможения	1,25; 1,1	

## 2. Использование по назначению

### 2.1 Работа с талью

- Нажмите и удерживайте кнопку «вниз». Когда крюк тали достигнет своей нижней точки, спуск должен автоматически прекратиться.
- Нажмите и удерживайте кнопку «верх», пока цепь не вернется к своему крайнему верхнему положению и подъемник не остановится.
- Цепь всегда должна быть смазана.
- Всегда следите за тем, чтобы цепь висела ровно, без скручиваний.
- Операторы электрической тали перед началом работы должны соблюдать следующие условия:
  - Необходим полный обзор по всей рабочей зоне.
  - Операторы должны обеспечить безопасность во всей рабочей зоне.
  - Оператор обязан следить за тем, чтобы таль не смещалась и не раскачивалась на монорельсовом пути при смене направления движения.

### 2.2 Техническое обслуживание

#### Общие положения:

- Проверяйте редуктор через каждые 500 часов использования. Кроме того, уровень масла должен проверяться каждые 3 месяца. При необходимости масло нужно долить до надлежащего уровня, который указан на корпусе редуктора. Пробка для слива масла находится на дне редуктора.
- Перед началом работы обеспечьте защиту тали от воды, если работа ведется на открытом воздухе.
- Таль должна храниться в сухом помещении при комнатной температуре.
- Если таль не работает в течение длительного времени, необходимо принять антикоррозионные меры.

#### Обслуживание цепи:

- Для ухода за цепью подходит только моторное масло.
- Если таль используется в пыльных условиях, ее цепь должна подвергаться более частой смазке.

#### Ежедневный осмотр:

- Проверить источник питания.
- Проверить подъем и спуск груза вхолостую.
- Проверить двигатель на отсутствие посторонних шумов и любых других необычных явлений в его работе.
- Проверить целостность грузового крюка.

- Убедиться, что грузовой крюк можно повернуть на 360 °.
- Проверить тормоза и концевые выключатели на работоспособность.
- Проверить смазку цепи.
- Проверить корректность установки сумки цепи.
- Проверить, находятся ли грузовая тележка и кабели питания в исправном рабочем состоянии.

#### Ежемесячный осмотр:

Проверка геометрии цепи. Если цепь растянута или изношена, то она не будет соответствовать геометрии ведущих звездочек. В этом случае ее нужно немедленно заменить.

#### Ежегодный осмотр (выполняется с помощью квалифицированного персонала):

- Проверка редуктора и двигателя на исправность.
- Замена масла в редукторе.
- Проверка тормозов.
- Работает ли фиксатор крюка надлежащим образом.
- Перед возобновлением работы тали, ее необходимо испытать на подъем и спуск с контрольным грузом.

#### Условия замены цепи:

- Если размер шага цепи изменен более чем на 5 %.
- Если несколько основных размеров цепи деформировано.

#### Осмотр грузового крюка:

Конструкция крюка при перегрузке тали должна обеспечивать выход защелки из фиксирующего положения.

#### Осмотр концевых выключателей:

Инспекцию концевых выключателей должен выполнять квалифицированный персонал.

#### Смазка цепи:

- Продолжительность работоспособности цепи зависит в первую очередь от ее смазки. Поэтому необходимо смазывать цепь на регулярной основе.
- Перед смазкой нужно освободить таль от груза.
- Очистить цепь от грязи и влаги.
- Затем надлежит полностью смазать все звенья цепи.

#### Подробнее об эксплуатации и техническом осмотре:

- Каждый раз перед началом работы необходимо проверить таль на тестовой нагрузке, приподняв и опустив груз на 10-15 см. Также следует проводить визуальный осмотр тали.
- Если хотя бы один из узлов тали неисправен, изделие не может быть допущено к работе. В этом случае необходима замена или ремонт тали.
- Регулярно производите смазку механических частей тали.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию тали.
- Запрещается подъем груза двумя таями одновременно.

**ВАЖНО:** Перед началом эксплуатации залить масло (редукторное) в редуктор и смазать цепь. Монтаж должен производиться квалифицированным персоналом или специализированной организацией. Подключение тали должно производиться через автомат защиты.

## 2.3 Меры предосторожности



- Запрещено находиться под грузом во время работы.
- К работе с талью допускается только обученный персонал.
- Запрещено превышение номинальной грузоподъемности.
- Запрещено использовать таль для перевозки людей.
- Используйте только сертифицированную цепь, следите за целостностью цепи.
- Перед началом работы убедитесь в том, что таль заземлена.
- Обратите внимание на вид электропитания тали (380В или 220В).
- Перед изменением направления движения необходимо отключить таль.
- Не вносите изменения в конструкцию тали.
- Крепление груза допускается только при выключенной тали.
- Ремонт и смазка включенной тали недопустимы.
- Не оставляйте включенную таль без присмотра.
- Сумка цепи, при замене, должна точно соответствовать заводским размерам.
- Следите за свободным пространством между грузом и сумкой цепи.
- Запрещено находиться под грузом или стоять на пути его траектории движения.
- Если таль не работает, груз необходимо опустить.
- Не допускайте перекручивания цепи.
- Работа грузового редуктора тали ведется только в вертикальном направлении.
- Не используйте цепь для обвязки или крепления груза.
- При интенсивном ведении работ, цепь раз в год должна подвергаться замене.
- Не заводская сварка цепи недопустима.
- При наличии повреждений, цепь должна быть немедленно заменена.
- Перед эксплуатацией необходимо смазать цепь.
- Все узлы тали требуют регулярной смазки.

## 3. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления. Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, плохого ухода, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Срок консервации 3 года.

